

先断电，再检查

开机无显示

核对插座、电源线、电源开关和输入电压。
MCA220、MCT220 仅可接 110VAC。

灯条不亮

拔下电源后检查正负极、表笔接触和灯条接口；确
认连接无误后再重新测试。

显示或亮度异常

先断电重新连接。若仍异常，应分段检查灯条，不
要反复带电碰触表笔。

出现异味、冒烟、异常发热或打火时

立即关机并拔下插头，停止使用；禁止带电拆机或继续尝试。

售后支持**BLINK****江门市博领电子有限公司**

广东省江门市江海区东宁路 107 号 14 栋 4 层
www.blinkele.com

**扫码查看教程**

详细使用教程、型号区别和常见问题，请扫码进入 M 系列售后页面。

说明书参数与产品铭牌不一致时，请停止使用并先核对产品版本。

BLINK

江门市博领电子有限公司

M 系列测试仪

LED 灯珠维修测试仪使用说明书

用于 LED 灯珠、灯串及电视或显示器背光灯条的点亮检
测。

MCA220

110VAC · 无手动调节

MCT220

110VAC · 按键调压

MCL300

100~240VAC · 全隔离 320V

正确连接，避免带电接触



输出最高可达 320VDC

禁止触摸表笔金属端或灯条裸露导体，严禁同时接触正、负输出端。隔离、缓启动或限流均不代表安全电压。

禁止短路

红黑表笔不可互碰

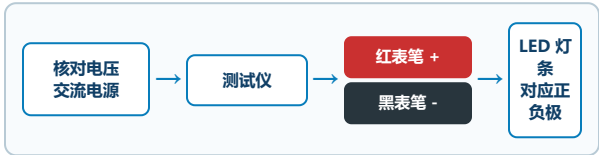
禁止湿手操作

绝缘破损不得通电

只测 LED 负载

不测电池、电容和市电

连接方式



标准操作步骤

1 核对设备

确认型号、输入电压、电源线 and 表笔绝缘完好。

2 断电接灯

拔下插头后接好正负极，确保表笔不会滑脱或互碰。

3 开机观察

双手离开裸露导体后通电，观察点亮状态和电压显示。

4 关机拆线

拔下插头并等待显示熄灭，再拆下表笔或更换灯条。

型号参数与 MCT220 操作

MCA220、MCT220 为 110VAC 版本，严禁直接接入 220VAC 市电。

MCA220

无手动调节

输入
110VAC

输出
0~130V • 0~15mA

隔离 / 精度
半隔离 •
0.1V

MCT220

按键调节

输入
110VAC

输出
0~130V • 0~15mA

隔离 / 精度
半隔离 •
0.1V

MCL300

宽电压 • 全隔离

输入
100~240VAC

输出
0~320V • 0~40mA

隔离 / 精度
全隔离 •
0.01V

MCA220 / MCT220 主要区别是 MCT220 增加 “+ / -” 按键调节。
MCL300 宽电压输入，输出范围更高，并采用全隔离。

半隔离、全隔离均不等于安全电压；拆灯条仍须先关机并拔下插头。

MCT220 按键调节

+

-

小幅调节

开机后按“增加”或“减少”键调节输出，同时观察灯条亮度。

异常即停

不要为追求亮度持续升高输出；发热、打火或跳动时立即断电。

测试结果判断

灯条不亮

先断电检查极性、表笔和接口，排除接触不良后再测试。

同规格对比

比较点亮状态、亮度和显示电压；差异明显时再分段排查。

显示值会随 LED 负载和调节状态变化，不代表恒定输出。